

選択・施工上の注意

シリーズ別注意事項 |

ホワイトボード TW-1000 / TW-2000 / TWP-2001

施工上の注意 |

本品の基本的な施工方法は「リアテック」に準じますが、一部特性が異なりますのでご注意ください。

施工時の温度・湿度

最低貼り付け温度は12℃です。低温時は裏面の接着効果が発揮されにくく接着不良になりやすいので施工を延期するか、またはジェットヒーターを用意するなど現場環境を改善してから施工してください。

下地の平滑性と筆記性・消去性・投映画像への影響

下地表面の水分やゴミ・油などを完全に除去し、十分な清掃をしてください。下地は必ず凹凸がなく平坦で乾燥している状態で施工してください。下地の凹凸が筆記性や字消性、投映画像に影響を与えますので入念な下地処理をお願いします。下地には平滑な鋼板をおすすめします。

表面のキズつき注意

本品の貼り付けは、柔らかい布を巻いたスキージーで圧着してください。硬いもの(柔らかい布を巻かないスキージーなど)で圧着すると、表面をキズつける場合があります。

ジョイント

本品は突合せ(重ね切り)施工をおすすめしますが、施工後に隙間が生じる場合があります。また、TW-1000・TW-2000・TWP-2001のいずれも表面に特殊フィルムをラミネートしているため、重ね貼り施工をする場合には、重ねる部分にサンディングおよびプライマー処理が必要ですが、ジョイント部分の凹凸が筆記性や字消性、投映画像の品質に影響を与えますので、ご了承ください。

ジョイント部分は細い筋が入っているように見えます。この部分でマーカーを使用すると、レーザーを使用しても消去できず線状に着色して見えますのでご注意ください。

二次・三次曲面への施工

TW-1000は二次曲面への施工が可能ですが、引き伸ばすと性能が低下するおそれがありますのでご注意ください。TW-2000・TWP-2001は二次曲面への施工は避けてください。また三次曲面への施工はTW-1000・TW-2000・TWP-2001のいずれも避けてください。

ロットによる差異

本品は厳正な品質管理を行っておりますが、ロットにより多少の差異が生じることがあります。異なるロットを同じ面に使用することは避けてください。

使用上の注意 |

照明環境

光の照射具合によって、表面に細かなキズやムラが見える場合があります。

筆記・消去

TW-1000への筆記には、下表の推奨マーカーをお使いください。それ以外のマーカーで書いてしまうと消去できない場合があります。インクの消去は下表のホワイトボード用の推奨レーザーをご使用ください。マーカー・レーザーの種類により、字消性に若干の違いが出ますのでご了承ください。

また、市販されているすべてのマーカーやレーザー、クリーナー等に対する筆記性や字消性を保証するものではありません。

初期はじき

初期のマーカーは筆記時にはじきが生じる可能性があります。数回書き消ししていただくと、はじきを低減することができます。

キズがついた場合の消去性

フィルム表面にキズをつけると凹部にマーカーのインクが入り込み、汚れて消去できなくなりますのでご注意ください。

時間経過した場合の字消性 等

繰り返しお使いいただくとレーザーでは消去しにくくなる場合があります。また筆記後時間が経つと消去しにくくなります。汚れがひどくなった場合は、布などで水拭きしてから乾いた布で乾拭きしてください。落とすにくい場合は消毒用エタノールまたは下表の推奨クリーナーをお使いください。

レーザーの交換

インクの「カス」がシートに付着するのを防ぐため、レーザーが汚れた場合は使用を続けずに交換してください。

投映画像の品質

TW-1000に投映した画像の品質は、下地の状態やプロジェクターの種類、投映環境によって異なります。またTW-2000・TWP-2001はプロジェクター投映に対応していません。

推奨マーカー

メーカー	製品名	色	型番
べんてる	べんてる ホワイトボードマーカー ノックル中字	黒	EMWLM-A
		青	EMWLM-C
		緑	EMWLM-D
		赤	EMWLM-B
アスクル	アスクル ホワイトボードマーカー 中字丸芯	黒	KK2551A
		青	KK2551B
		赤	KK2551C
カウネット	カウネット ホワイトボードマーカー 丸芯	黒	3066-1653
		青	3066-1677
		赤	3066-1660

推奨レーザー

メーカー	製品名	型番
プラス	コピーボード レーザー	ER-44369

推奨クリーナー

メーカー	製品名	型番
コクヨ	ホワイトボード用クリーナー	TW-400

※2023年8月時点、市販されているマーカーおよびレーザーを用いて評価したものです。