

施工業者様へ

オルティノインパクトマット/スムースマット 施工上の注意

このたびはオルティノインパクトマット/スムースマットをご採用いただき、ありがとうございます。
オルティノインパクトマット/スムースマットの施工前に、本書をよくお読みになりまして正しくご使用ください。

施工前の確認

- 施工前に、品番及び輸送時の破損・傷の確認をお願い致します。
その後の責任は負いかねますので、必ずご確認ください。
- 本製品は屋内専用です。屋外で使用しないでください。
- 本製品は艶消しの風合いを出すために表面に特殊な樹脂を使用しています。
他のシリーズのオルティノに比べ、耐擦り傷性、耐汚染性が劣ります。頻繁に人の手が触れる用途での使用はお控えください。特に濃色の製品は傷、汚れ等が目立ちやすいためご注意ください。汚れが付いた場合は直ぐに拭き取ってください。
- 表面の特殊な樹脂は柔軟性がありますので、施工時のスキージングなどの圧力で白い押し跡のように見える場合がありますが、ある程度の白い押し跡は時間と共に復元します。
- 硬いものなどで表面の特殊樹脂が損傷すると復元いたしませんのでお取り扱いにご注意ください。
- 三次曲面は避けてください。表面の艶が変化する恐れがございます。
- 強く折り曲げると、表面にシワが残ります。施工時や保管時の取り扱いにご注意ください。
- 施工する際は施工面だけでなく、床面の清掃も行い、必要に応じて防塵対策を行ってください。
本製品と施工面の間に異物が入るとフクレ等の原因となります。
- 空気残りが生じた場合に穴あけ処理をすると白く目立つ場合があります。また、カット時に切断面が白く目立つ場合があります。特に濃色の製品では目立ちやすいので取り扱いにご注意ください。
- 出隅加工で引き伸ばすと白くなる場合がありますが、ドライヤーなどで温めると目立たなくなります。
過度に加熱すると表面の特殊樹脂が変色・変質する場合がありますのでご注意ください。
- 硬い布や有機溶剤は表面を傷つけたり変質したりする場合がありますので使用しないでください。
- オルティノインパクトマット/スムースマットは特殊表面加工のため、同柄のオルティノとは艶・色調が異なります。

施工時の温度調整

- 寒冷地などの下地の温度が低い場合、接着しにくいことがありますので、オルティノ・施工下地の温度を10℃以上にし、施工してください。冬季、及び寒冷地での施工は特に注意してください。

下地調整

- 下地を平滑に仕上げることが、貼り上がりを美しく仕上げるポイントとなります。
- 下地調整の方法は下地基材の材質・状態によって異なります。
【基材別下地調整】を参照いただき、下地基材にあった下地処理を行ってください。
- 下地に湿気があると貼り付けができません。十分乾燥した後、施工してください。
- ポリエチレン、ポリプロピレン、シリコン樹脂、フッ素樹脂下地への施工はフクレ・ハガレの恐れがありますので、施工しないでください。

【パテ処理】

- 基材のへこみ部分、継ぎ目部分はパテ処理を行い平滑に仕上げてください。
- 使用するパテは基材との密着性に優れ、肉ヤセが少ないものを使用してください。
- パテを使用する場合は、できるだけ基材の色調に近い物を使用してください。
柄によっては下地の色が貼り上がり外観に影響する場合があります。

【プライマー処理】

- 垂れたり流れたりしない塗布量で均一に一度塗りして下さい。
- 標準塗布量 RA-910 30～50g/m² (水で3～4倍に希釈)
RQ-900P 30～70g/m² (原液)
- 繰り返し塗布すると不燃認定の条件を外れる場合があります。
防火の内装制限を受ける部位には標準塗布量を守って塗布してください。
- オルティノフィルム貼付けは、プライマー乾燥後行ってください。

【基材別下地調整】

本表は、施工時の下地調整方法を推奨するものであり、下地の適性を保証するものではありません。

	ラワンベニヤ シナベニヤ MDF	せっこうボード 珪酸カルシウム板	モルタル	塩ビ鋼板 重ね貼り	メラミン化粧板 ポリエステル化粧板 ^{※1} アクリル板 ^{※1}	亜鉛メッキ鋼板 アルミニウム ステンレス	ガラス ※2
前処理	釘頭処理		金ゴテ仕上げ 乾燥状態の確認	表面確認	表面確認 釘頭処理	サビ、異物の除去	-
パテ処理	粉体パテ			ポリパテ	粉体パテ	ポリパテ	-
表面研磨	#180 サンドペーパー					グラインダー (突起部分) #180 サンドペーパー (平面部分)	-
表面清掃	アルコール						
	ラッカーシンナー						
プライマー 処理	アイカアイボン RQ-900P(原液) アイカ水性プライマーRA-910(水で3～4倍に希釈)						-

※1 ポリエステル板、アクリル板はアウトガスによってフクレが生じる恐れがあるのでご注意ください。

※2 直射日光が当たる環境や温度変化の激しい環境ではガラスが熱割れを起こす恐れがありますので、ご注意ください。

施工時の注意事項

- ジョイント部の重ね貼り部分はサンディングを行い、弊社推奨プライマーを塗布し、十分な圧縮を行ってください。
- 2枚貼り以上で施工した場合、不燃材料とはなりません。
- 空気残りが生じた場合に穴あけ処理をすると白く目立つ場合があります。また、カット時に切断面が白く目立つ場合があります。特に濃色の製品では目立ちやすいので取り扱いにご注意ください。
- 出隅加工で引き伸ばすと白くなる場合がありますが、ドライヤーなどで温めると目立たなくなります。過度に加熱すると表面の特殊樹脂が変色・変質する場合がありますのでご注意ください。
- 3次元曲面への施工をしないでください。
- 有機溶剤が表面に付着すると艶変化などの不具合が生じる恐れがございます。
- プライマーが表面に付着しないようご注意ください。
- 傷防止のため、圧着の際はスキージーに柔らかい布やフェルトを巻き施工することをお奨めします。

アイカ工業株式会社

建装・建材カンパニー

ホームページアドレス

<http://www.aica.co.jp/>



●商品のお問い合わせ先

アイカ問合せセンター

※フリーダイヤルは、携帯電話・PHS・一部のIP電話等からはご利用になれない場合がございます。

☎ <0120>525-100 TEL <052>409-8313 FAX <052>409-1482